

CLIMA-HT

UNITÀ DI CLIMATIZZAZIONE
PER CAMERE BIANCHE



PUNTI CHIAVE



Dimensioni ridotte



Basso consumo



Gestione completamente
remotizzata via BUS



Facile installazione



UNITÀ DI CONDIZIONAMENTO

Unità di condizionamento specifica per camere bianche che richiedono il mantenimento di condizioni igrometriche con tolleranze ristrette. Le particolari caratteristiche costruttive assicurano estrema semplicità di installazione e manutenzione garantendola completa ispezionabilità dell'apparecchio dal fronte e la rapida sostituzione di ogni componente. Il condizionatore è controllato dal sistema a microprocessore programmabile per rispondere alle particolari esigenze di ogni camera bianca. Le funzioni per il controllo di tutti i componenti aeraulici, frigoriferi ed elettrici, conferiscono all'unità il ruolo di sistema integrato per il preciso mantenimento ed il monitoraggio di temperatura, umidità, pressione, ventilazione e purezza dell'aria.

CONTROLLO A MICROPROCESSORE



Le Unità della serie clima-HT sono equipaggiate di controllo specifico con software sviluppato sulla base di esperienze maturate nel corso degli anni nella realizzazione di Camere Bianche per soddisfare le esigenze dei differenti settori industriali. È un vero sistema integrato che permette il controllo completo di tutti parametri della Camera Bianca; da quelli propri del condizionatore, quali:

- Temperatura.
- Umidità.
- Portata aria.
- Pressione ambiente.
- Intasamento pre-filtri e filtri HEPA.

Il PLC è dotato di un'interfaccia che consente di gestire, via modBUS, fino a 100 Unità Motoventilanti (FFU) della serie AIR-1-HT ed AIR-10-ML, normalmente utilizzate per il ricircolo dell'aria ambiente. Di ogni singola Unità il sistema controlla:

- Marcia/arresto.
- Stato/allarme.
- Set point di funzionamento.
- Gruppo di appartenenza.
- Regime di funzionamento (normale/riduzione).

L'applicativo consente inoltre:

- la visualizzazione tramite display degli allarmi rilevati a la loro segnalazione acustica per mezzo del cicalino;
- la visualizzazione di tutte le grandezze impostate;
- la gestione del Datalogger;
- la remotizzazione di tutti i parametri tramite interfaccia web a qualsiasi utente preposto al controllo della Camera Bianca.

CARATTERISTICHE STANDARD

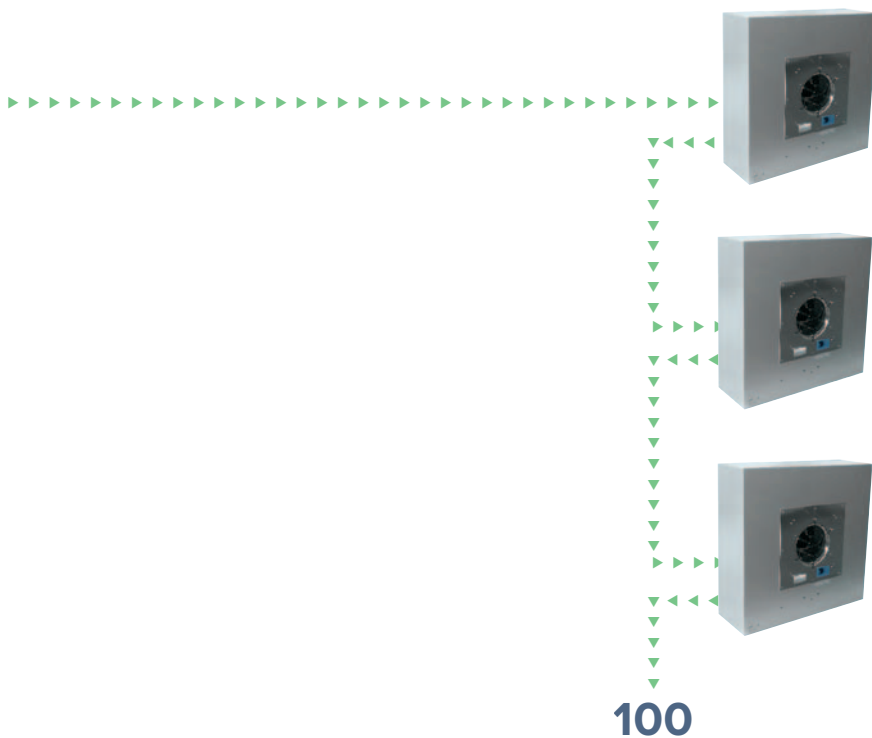


- Unità con compressore a velocità variabile BLDC.
- Modulazione continua della capacità frigorifera.
- Refrigerante ecologico R410A.
- Ventilatori a pale rovesce e motori EC di serie.
- Valvola di laminazione elettrica a controllo elettronico.
- Controllo a microprocessore programmabile con display LCD.
- Vaschetta di raccolta condensa in acciaio inox AISI 403.
- Pannellatura verniciata RAL 7016 e bordi arrotondati.
- Pannelli interni verniciati.
- Batterie a pacco alettato con trattamento idrofilico.
- Sensore flusso aria.
- Filtro aria di classe G4.
- Sensori T ambiente e di mandata.
- Accesso frontale ai componenti per manutenzione / regolazione anche con unità in moto.
- Vano tecnico separato dal flusso dell'aria.
- Interruttori automatici a protezione dei carichi.
- Attacchi rotalock per facilitare l'installazione.
- Nuovo design delle pannellature esterne con viti a testa piatta dello stesso colore dalla carpenteria e guarnizioni speciali schiumate per garantire la massima ermeticità.

OPZIONI ED ACCESSORI

- Controllo automatico della portata d'aria e visualizzazione a display.
- Funzione deumidifica con sensore di umidità ambiente.
- Umidificatore ad elettrodi immersi.
- Umidificatore ad elettrodi immersi con pompa di espulsione e cilindro ispezionabile.
- Resistenze elettriche.
- Sistemi di post-riscaldamento:
 - › Batteria ad acqua calda con modulazione della portata;
 - › Batteria gas caldo con regolazione;
 - › PRECISE - Batteria gas caldo con modulazione della portata di refrigerante.
- Sensori di allagamento, fuoco, fumo, addizionali per T ed umidità.
- Base Module H500.
- Telaio di base.
- Serrande servocomandate per Base Module per la regolazione automatica della pressione ambiente.
- Plenum di distribuzione dell'aria (orizzontale o verticale).
- Schede Seriali per protocolli: Carel / Modbus / Lonworks / Trend.
- HIWEB Hardware: scheda Ethernet per protocolli: Bacnet /SNMP.
- HIWEB Software: scheda Ethernet per interfaccia Web.
- Display grafico Touch-Screen a colori.

SCHEMA FUNZIONALE



DATI TECNICI

120 Hz		0091	0131	0241	0341	0462	0682	0902	
Potenza Frigorifera Totale*	kW	9,5	12,6	25,1	35,6	47,7	70,7	87,3	
SHR	-	0,86	0,91	0,92	0,81	0,96	0,90	0,88	
Potenza assorbita Compressori	kW	2,5	3,3	7,3	12,4	13,0	25,6	30,2	
Corrente assorbita Compressori	A	3,8	5,3	11,7	19,8	24,0	40,9	48,3	
Portata d'Aria all'Evaporatore	m ³ /h	2150	3700	6800	7280	14150	19420	22500	
Potenza assorbita Ventilatori	kW	0,2	0,4	0,9	1,1	2,3	2,6	3,8	
AESP @ Max Velocità Ventilatori	Pa	726	574	397	329	305	393	230	
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3+N/50							
Compressore	Type	BLCD - Twin Rotary			BLCD - Scroll				
	N°	1	1	1	1	2	2	2	
Dimensioni (L x A x P)	mm	600 x 1875 x 600	900 x 1875 x 600	1010 x 1998 x 795	1280 x 1998 x 795	2030 x 1998 x 795	2510 x 1998 x 795	2510 x 1998 x 950	
Peso	kg	157	230	375	401	745	979	1013	

* Condizioni Interne 24°C con 10% di rinnovo - Condizioni Esterne 35°C.

CLIMA-HT

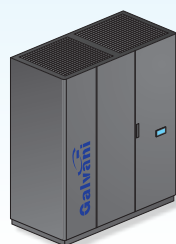
› Unità di climatizzazione per Camere Bianche con compressori a velocità variabile



0091



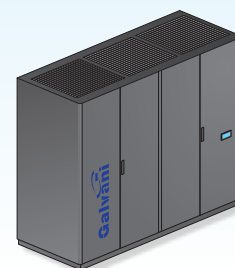
0131
0241





0341



0462



0682
0902

CAMERE BIANCHE	SISTEMI DEDICATI	COMPONENTI PER CAMERE BIANCHE	ATTREZZATURE SPECIALI	IMPIANTI
 MICROELETRONICA	 CIRCUITI STAMPATI	 CONTROSOFFITTI	 DOCCE D'ARIA	 CONDIZIONAMENTO
 ELETRONICA	 IMBOTTIGLIAMENTO	 UNITÀ MOTOVENTILANTI	 PASSAMATERIALI	 ASPIRAZIONE
 FARMACEUTICA	 OSPEDALI	 PARETI	 CABINE PULITE	 CANALIZZAZIONI ARIA
 OSPEDALIERA	 FARMACEUTICO	 PAVIMENTI FLOTTANTI	 DEPOLVERATORI	
 IMBOTTIGLIAMENTO	 ALIMENTARE	 PLAFONIERE	 ARREDI PER SPOGLIATOIO	